

Smelter	Casting House	Rolling Mill	Anode Plant
---------	---------------	--------------	-------------

[HOME](#)

## Cast Houses

### Chemical Composition %

Inter. Marking	DIN Marking	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	V	B	Other	Total	
1050	Al 99.5	0.25	0.40	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.03		0.05		0.03		
1060		0.25	0.35	0.05	0.03	0.03		0.05	0.30		0.05		0.03		
1070	Al 99.7	0.20	0.25	0.04	0.03	0.03		0.04	0.03		0.05		0.03		
1080	Al 99.8	0.15	0.15	0.03	0.02	0.02		0.03	0.03		0.05		0.02		
1100	Al 99 Cu	+FE	+SI	0.15	0.05		0.10						0.05	0.15	
1145		0.95	0.95	0.20				0.05	0.03		0.05		0.03		
1200	Al 99	+FE	+SI					0.10	0.05				0.05	0.15	
1230		1.00	1.00	0.05	0.05				0.10	0.03		0.05	0.03		
1350		+FE	+SI	0.70	0.70	0.10	0.05	0.05		0.05	+V				
		0.70	0.70									+TI			
		0.10	0.40	0.05	0.01		0.01	0.05	0.02		0.02	0.05	0.03	0.10	
3003	Al Mn Cu			0.05	1.00								0.05	0.15	
		0.60	0.70	0.20	1.50			0.10							
3004	Al Mn 1 Mg	0.30	0.70	0.25	1.00	0.80							0.05	0.15	
					0.51	1.30		0.25							
3005	Al Mn 1 Mg 0.5	0.60	0.70	0.30	1.00	0.20							0.05	0.15	
					1.50	0.60	0.10	0.25	0.10						
3103	Al Mn 1	0.50	0.70	0.10	0.90					+ZR	+TI			0.05	0.15
					1.50	0.30	0.10	0.20	0.10	0.10					
3105	Al Mn 0.5 Mg 0.5	0.60	0.70	0.30	0.30	0.20							0.05	0.15	
					0.80	0.80	0.20	0.40	0.10						
5005	Al Mg 1	0.30	0.70	0.20	0.20	0.50							0.05	0.15	
5010		0.40	0.70	0.25	0.10	0.20	0.10	0.25					0.05	0.15	
					0.30	0.60	0.15	0.30	0.10						

5050	Al Mg 1.5	0.40	0.70	0.20	0.10	1.00 1.80	0.10	0.25					0.05	0.15	
5051	Al Mg 1.8	0.40	0.70	0.25	0.20	1.70 2.20	0.10	0.25	0.10				0.05	0.15	
5083	Al Mg 4.5 Mn	0.40	0.40	0.10		0.40 1.00	4.00 4.90	0.05 0.25	0.15				0.05	0.15	
5154	Al Mg3	0.25	0.40	0.10	0.10	3.10 3.90	0.15 0.35	0.20	0.20				0.05	0.15	
5454	Al Mg 2.7 Mn	0.25	0.40	0.10		0.50 1.00	2.40 3.00	0.05 0.20	0.05 0.25				0.0008	0.05	0.15
8011	Al Fe Si	0.50 0.90	0.60 1.00	0.10	0.10	0.05 0.05	0.05 0.10	0.10 0.08					0.05	0.15	

Other alloys upon request

---

